

Polijel™ 254

Alev ilerletmeyen dolgulu jelkot

Flame retardant filled gelcoat



TANIMI

Polijel 254 jelkot, HET asidi esaslı, tiksotropik, dolgulu, pigment pasta ihtiva eden bir jelkottur.

Alev ilerletmeme özelliğine sahip jelkottun sadece fırça tipi (Polijel F-254) üretilmektedir.

Özellikle teknelerin motor ve egzost bölümleri, elektrik bariyer levhalarındaki taşıyıcılarda ve benzeri uygulamalarda kullanılır. Alev, ateş, kıvılcım riski bulunan uygulamalar için tasarlanmıştır.

Polijel 254 ,İngiliz Standardı BS 476 bölüm 7'ye göre Class 2 sınıfına girer.

DESCRIPTION

Polijel 254 is a HET acid based, thixotropic, filled gel-coat that includes pigment paste.

It is a flame retardant gel-coat including only brush type (Polijel F-254).

Polijel 254 is used especially in production for engine and exhaust parts of boats, carriers in electrical barrier plates and similar applications. It is designed for applications where there is a risk of flame, fire, or spark over the composite part.

Polijel 254 can be classified as Class 2 resin according to British Standard BS 476 Part 7.

TEMEL ÖZELLİKLERİ

BASIC PROPERTIES

☒ Opsiyonel ,Optional ☆ Evet ,Yes

Yapısı Base	HET asit HET acid	Hızlandırıcı Acceleration	Yok N/A
Versiyonları Versions	Yok N/A		

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ

PROPERTIES OF LIQUID FORM

TEST TEST	METOD METHOD	DEĞER VALUE
		Polijel F-254 Fırça Tipi / Brush Type
Viskozite¹ Brookfield® Viscosity Brookfield®	ISO 2555 ±%20	6500 cp
Tiksotropi Thixotropy	-	Tiksotropik Thixotropic
Jel Süresi² Gel Time	ISO 2535 ±%40	14'
Raf Ömrü Shelf life in months	-	6 ay

1 23 °C de, 6 uç, 50/5 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C, 50/5 rpm with spindle 6.

2 23 °C de, % 1 ml % 1 lik Co, % 1 ml Mek-p (Butanox M 60) ile ölçülmüştür.
It is measured at 23 °C added 1 % ml Co (1 % con.) and 1 % ml Mek-p (Butanox M 60).

Aşağıda verilen test sonuçları ana reçine için geçerlidir.
As mentioned below data is valid base resin.

SERTLEŞMİŞ REÇİNEİNİN ÖZELLİKLERİ³

MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

TEST TEST	METOD METHOD	SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT)	ISO 0075-A ±%10	97
Heat Deflection Temperature (HDT)	ISO 0075-B	108
Su Absorbsiyonu	ISO 0062 ±%10	0,183 %
Water Absorption		
Barkol Sertliği (Barcol 934-1)	ASTM-D 2583 ±%10	47
Barcol Hardness (Barcol 934-1)		
Eğilme Dayanımı	ISO 0178 ±%10	102 MPa
Flexural Strength		
Kopmadaki Uzama	ISO 0178 ±%10	3,0 %
Elongation at Break		
Çekme Dayanımı	ISO 0527 ±%10	45 MPa
Tensile Strenght		
Kopmadaki Uzama	ISO 0527 ±%10	1,4 %
Elongation at Break		
Limit Oksijen İndex	ISO 4589 ±%10	27 %
Limit Oxygen Index		

3 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.



Polijel™ 254

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret LTD STİ.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 2/2

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr



AMBALAJ PACKAGING



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(R.28,5cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca polyester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliye Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliye Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/broşürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliye sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliye sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliye bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgiyi Poliye'nin yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliye yani Poliye Poliester ve Yardımcı Maddeleri Sanayi ismi tescillidir. Poliye'nin logosu, amblemini (© belirtilen) ayrıca ürün isimleri™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanırsanız hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliye is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliye can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliye. Poliye and the names of Poliye products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliye and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polijel™ 254

Poliye Poliester Sanayi ve Ticaret LTD STİ.
Firuzkoy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Page 3/3

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

